



La Cento Ex est une tempéruse conçue pour répondre aux besoins les plus exigeants des professionnels du secteur. Rénovée et équipée d'un bol d'une capacité de 100 kg, cette machine allie robustesse et innovation technologique, offrant une solution complète et polyvalente pour le tempérage du chocolat.

Son design intégré, caractérisé par des lignes épurées et harmonieuses, s'inscrit dans la philosophie de Top Ex, alliant esthétique raffinée et fonctionnalités de pointe.

L'un des atouts exclusifs de la Cento Ex est son système breveté Slide System®.

Grâce à son bol incliné, la machine garantit l'absence de bulles d'air dans le chocolat, améliorant ainsi son débit et facilitant la vidange et le nettoyage, garantissant ainsi un tempérage optimal et constant.

La Cento Ex se distingue également par sa vis sans fin amovible, entièrement en acier inoxydable, qui simplifie l'entretien et le nettoyage de la machine, garantissant ainsi une durabilité optimale.

La Cento Ex intègre tous les avantages du brevet Selmi « EX » :

- Changement facile de type de chocolat
- Utilisation d'inclusions pour enrichir les recettes
- Nouvelle vis sans fin fendue, plus compacte et plus facile à démonter
- Démontage, nettoyage et désinfection complète de la machine rapides et efficaces

Le bec de tempérage est en aluminium, tandis que le condenseur de réfrigération, positionné à l'avant, offre une accessibilité optimale et un nettoyage facile grâce à une grille amovible.

Idéal pour les maîtres chocolatiers, les ateliers artisanaux et les entreprises industrielles, la Cento Ex s'intègre parfaitement aux environnements de production les plus exigeants, garantissant des résultats impeccables et une efficacité maximale, notamment pour les productions à grande échelle.

### Caractéristiques mécaniques

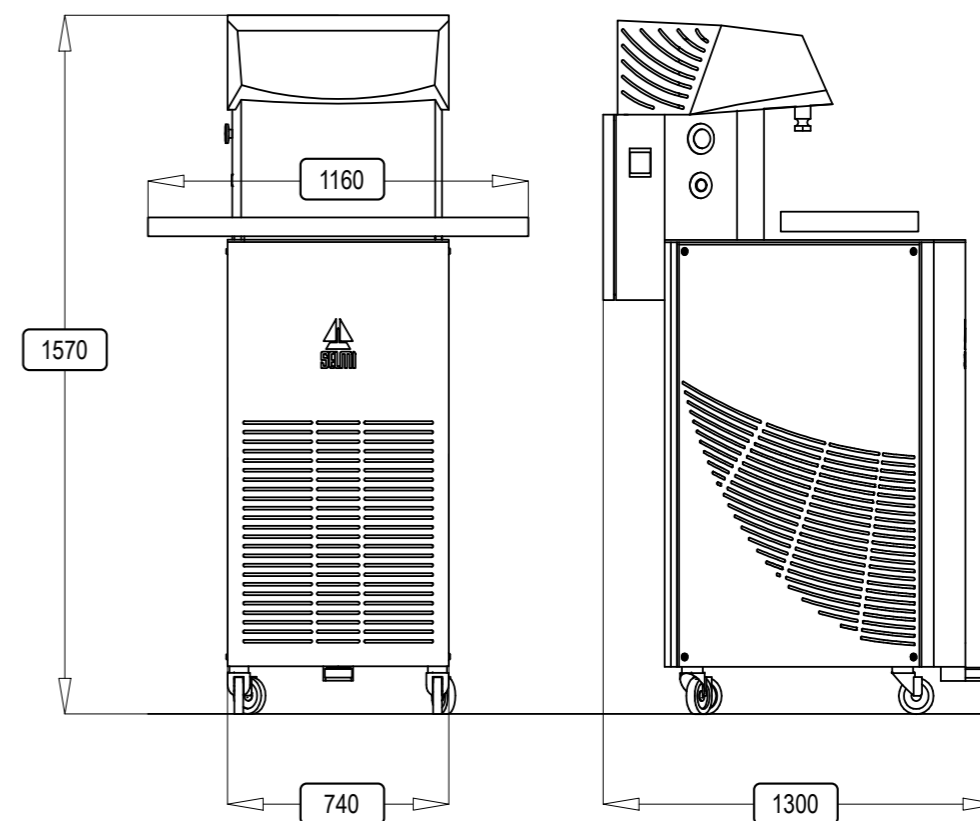
Dimensions hors tout	[mm] (LxWxH) 740x1300x1570
Poids à vide	[kg] 350
Matériel en contact avec les aliments	inox AISI 304 L
Joints	PTFE
Capacité cuve	[kg] 100
Nb de roues pivotantes	4

### Caractéristiques du système de refroidissement

Groupe de refroidissement	[Fr/h] 4800
Gaz réfrigérant	R448A
Quantité de gaz réfrigérant	[g] 2200
Liquide de refroidissement:	[l] 6,25
	70% eau, 30% glycol sans phosphate

### Caractéristiques électriques

Puissance totale installée	[kW] 4,5
Tension d'alimentation	[VAC] 400 / 220
Nombre de phases	3
Fréquence	[Hz] 50 / 60
Tension auxiliaire	[Vac] 24
Degré de protection de l'enveloppe	IP65
Type de connexion : prise industrielle	16A - 5 pôles



\* optionnelle

Ces données peuvent évoluer en fonction des conditions d'installation demandées en phase contractuelle. Pour les données correctes, se référer à la plaque située à l'intérieur du panneau électrique.