



La Cento Ex è una temperatrice progettata per soddisfare le esigenze più avanzate dei professionisti del settore. Rinnovata e dotata di una capacità vasca di 100 kg, questa macchina combina solidità costruttiva e innovazioni tecnologiche, offrendo una soluzione completa e versatile per il temperaggio del cioccolato.

Il design integrato, caratterizzato da linee pulite e armoniose, segue la filosofia progettuale della Top Ex, unendo un'estetica ricercata e una funzionalità all'avanguardia.

Un punto di forza esclusivo della Cento Ex è il sistema brevettato Slide System®.

Grazie alla vasca inclinata, la macchina garantisce l'assenza di bolle d'aria nel cioccolato, migliorandone la portata e facilitando le operazioni di svuotamento e pulizia, con un temperaggio sempre ottimale.

La Cento Ex si differenzia inoltre per la presenza della coclea estraibile, interamente realizzata in acciaio inox, che semplifica la manutenzione e la pulizia della macchina, assicurandone una durata ottimale nel tempo.

La Cento Ex incorpora quindi tutti i vantaggi del brevetto "EX" delle temperatrici Selmi:

- Possibilità di cambiare facilmente tipologia di cioccolato
- Utilizzo di inclusioni per arricchire le ricette
- Nuova coclea sdoppiata, più compatta e semplice da rimuovere
- Smontaggio, pulizia e sanificazione integrale della macchina in modo rapido ed efficace

Il beccuccio della temperatrice è stato realizzato in alluminio, mentre il condensatore frigorifero, posizionato frontalmente, offre accessibilità ottimale e facilità di pulizia tramite l'apposita griglia rimovibile.

Ideale per maestri cioccolatieri, laboratori artigianali e realtà industriali, la Cento Ex si integra perfettamente nei contesti produttivi più esigenti, garantendo risultati impeccabili e massima efficienza, specialmente nelle produzioni su larga scala.

Caratteristiche meccaniche

Dimensioni di ingombro	[mm] (LxWxH) 740x1300x1570
Peso a vuoto	[kg] 350
Materiale a contatto con alimenti	inox AISI 304 L
Materiale guarnizioni	PTFE
Capacità vasca	[kg] 100
N° ruote pivotanti	4

Caratteristiche impianto refrigerante

Gruppo refrigerante	[Fr/h] 4800
Gas refrigerante	R452A
Quantità gas refrigerante	[g] 2200
Liquido refrigerante	[l] 6,25
70% acqua, 30% glicole senza fosfati	

Caratteristiche elettriche

Potenza totale installata	[kW] 4,5
Tensione alimentazione	[VAC] 400 / 220
Numero fasi	3
Frequenza	[Hz] 50 / 60
Tensione ausiliari	[Vac] 24
Grado di protezione involucro	IP65
Tipo di collegamento: spina industriale	16A - 5 poli

